

配機械針盤式量表

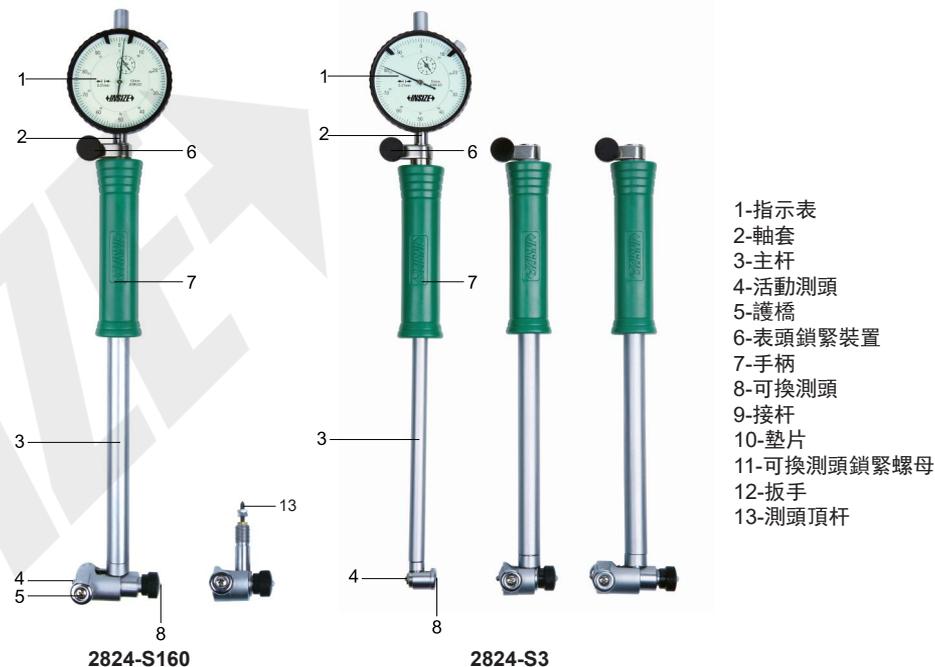
型號	測定範圍	表頭	包含的缸徑規	精度	重複精度
2824-S160C	35-160mm	機械針盤式量表, 型號 2308-10FAC 測定範圍10mm, 解析度0.01mm	①35-50mm (不含表頭和手柄) ②50-160mm	35-50mm ±0.018mm 50-160mm ±0.018mm	0.003mm
2824-S3C	18-160mm	機械針盤式量表, 型號 2308-10FAC 測定範圍10mm, 解析度0.01mm	①18-35mm ②35-60mm (不含表頭) ③50-160mm (不含表頭)	18-35mm ±0.015mm 35-60mm ±0.018mm 50-160mm ±0.018mm	0.003mm

配數位針盤式量表

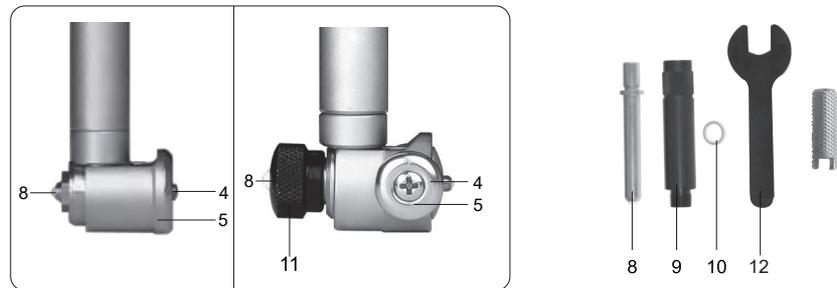
型號	測定範圍	表頭	包含的缸徑規	精度	重複精度
2724-S160	35-160mm	數位針盤式量表, 型號2108-10F 測定範圍12.7mm/0.5", 解析度0.002mm/0.0001" (可切換為: 0.01mm/0.0005")	①35-50mm (不含表頭和手柄) ②50-160mm	35-50mm ±0.018mm 50-160mm ±0.018mm	0.003mm
2724-S3	18-160mm	數位針盤式量表, 型號2108-10F 測定範圍12.7mm/0.5", 解析度0.002mm/0.0001" (可切換為: 0.01mm/0.0005")	①18-35mm ②35-60mm (不含表頭) ③50-160mm (不含表頭)	18-35mm ±0.015mm 35-60mm ±0.018mm 50-160mm ±0.018mm	0.003mm

配防水數位針盤式量表

型號	測定範圍	表頭	包含的缸徑規	精度	重複精度
2724-S160WP	35-160mm	防水數位針盤式量表, 型號2137-10F, 測定範圍12.7mm/0.5", 防塵/防水等級IP54, 解析度0.002mm/0.0001" (可切換為: 0.01mm/0.0005")	①35-50mm (不含表頭和手柄) ②50-160mm	35-50mm ±0.018mm 50-160mm ±0.018mm	0.003mm
2724-S3WP	18-160mm	防水數位針盤式量表, 型號2137-10F, 測定範圍12.7mm/0.5", 防塵/防水等級IP54, 解析度0.002mm/0.0001" (可切換為: 0.01mm/0.0005")	①18-35mm ②35-60mm (不含表頭) ③50-160mm (不含表頭)	18-35mm ±0.015mm 35-60mm ±0.018mm 50-160mm ±0.018mm	0.003mm



測頭類型

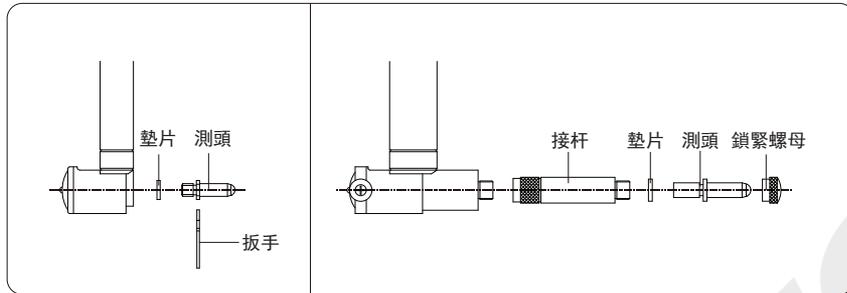


1.缸徑規用於比較測量。主要用於測量孔內徑尺寸

2.使用方法如下:

(1)設定尺寸: 根據被測尺寸選擇合適的可換測頭、接杆、墊片,按下圖方式進行安裝,確保各部分安裝可靠,35mm以下規格借助扳手將測頭擰緊。

安裝結束後用手壓幾下活動測頭,指示表指標移動應平穩、靈活無卡滯現象。



(2)設定校準尺寸:選擇校對環規或外徑測微器、或已知孔徑和精度的標準孔,用棉絲或軟布把其測量面擦拭乾淨後進行校準。

(3)零點設置(以校對環規為例): 將缸徑規放入校對塊規,並前後左右擺動幾次(圖1),找出指針的“拐點”(指示表指示的最大值)。

鬆開表圈鎖緊螺釘,轉動表圈,使“0”線與指針的“拐點”重合,然後鎖緊表圈鎖緊螺釘。再擺動幾次手柄,檢查“0”線是否對準。

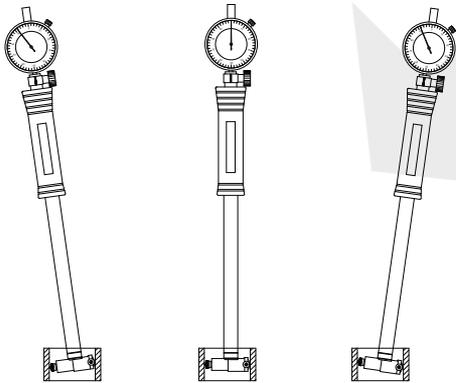


圖1

(4)測量: 缸徑規放入被測孔, 前後左右擺動缸徑規幾次, 找出指針的“拐點”(被測尺寸的最小值)。讀取測量結果, 指標偏離讀數即為被測孔徑與標稱孔徑的差值。

注意: 請勿從可換測頭端插入缸徑規, 應先將活動測頭、護橋壓入校對環規或被測工件, 再使可換測頭與內壁接觸, 慢慢擺正缸徑規。

2824-S160與2724-S160更換測頭時, 測頭頂杆需與主杆內部頂杆的安裝孔相互配合。

3.可選附件: 校對環規(6312系列)。